



Henkel Capital, S.A. de C.V.  
 Calz. de la Viga s/n, Fracc. los Laureles, Loc. Tulpetlac,  
 55090 Ecatepec de Morelos, Edo. de México  
 Asesoría Técnica sin costo: 01 800 90 18 100  
 Ventas: 5836 1305

# Hoja de Datos Técnicos Producto 271

Productos Industriales, Febrero 2001

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Producto LOCTITE® 271 es un producto anaeróbico fijador de roscas, tixotrópico y de alta resistencia. El producto cura cuando se aplica entre superficies metálicas ajustadas en ausencia de aire,

## APLICACIONES TÍPICAS

Evita el aflojamiento y las fugas en piezas roscadas. Particularmente adecuado para aplicaciones como en el fijado de espárragos de camisas de cilindros, tornillos para la suspensión de los automóviles, espárragos de prensas hidráulicas, donde se requiera que la remoción de las piezas sea difícil.

## PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

	Valor	Típico	Rango
Tipo Químico	Ester de Dimetacrilato		
Apariencia	Líquido rojo opaco Fluorescente		
Gravedad específica @ 25°C	1.10		
Viscosidad @ 25°C, mPa.s(cP)			
Brookfield RVT			
Aguja 1 @ 10 rpm	500		400 a 600
Flash Point (TCC), °C	>93		

## COMPORTAMIENTO TÍPICO DE CURADO

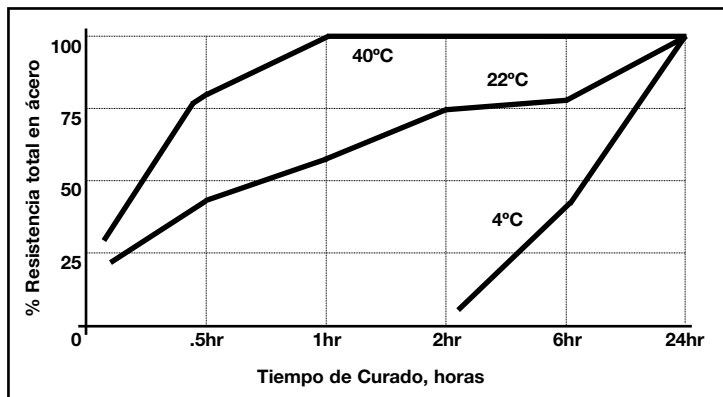
### Velocidad de curado vs sustrato

La velocidad de curado dependerá del sustrato que se utilice. La siguiente gráfica muestra la resistencia de rotura desarrollada con el tiempo en tuercas y tornillos M10 de acero en comparación con otros tipos de materiales, probados de acuerdo a la norma ISO-10964



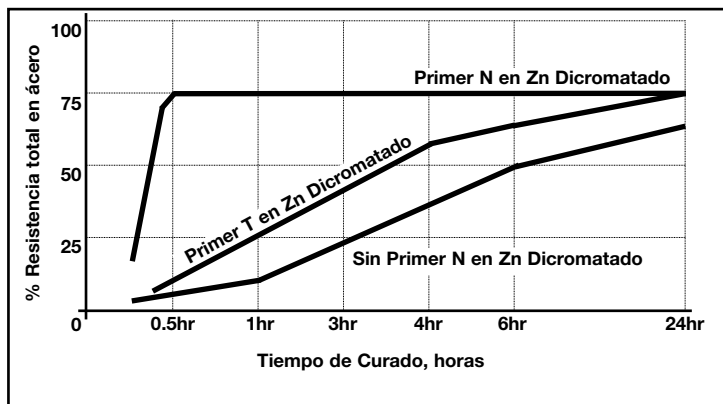
### Velocidad de curado vs temperatura

La velocidad de curado dependerá de la temperatura. La gráfica siguiente muestra la resistencia a la rotura desarrollada con el tiempo a diferentes temperaturas en tuercas y tornillos de acero M10, probado según la norma ISO-109064.



### Velocidad de curado vs activador

Cuando la velocidad de curado sea excesivamente lenta debido a la existencia de grandes holguras, la aplicación de un activador sobre la superficie incrementará la velocidad de curado. La gráfica siguiente muestra la resistencia a la rotura desarrollada con el tiempo usando Activador N y T en Tornillos y tuercas de acero recubiertas de Cinc Dicromatado y probadas de acuerdo a la norma ISO-10964.



## PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

(Después de 24 horas a 22°C en tornillos y tuercas de acero)

	Valor	Típico	Rango
Torque de ruptura, ISO-10964, N.m	28		17 a 40
	(in lb)	(250)	(150 a 350)
Torque remanente, ISO-10964, N.m	31		23 a 40
	(in lb.)	(275)	(200 a 350)

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

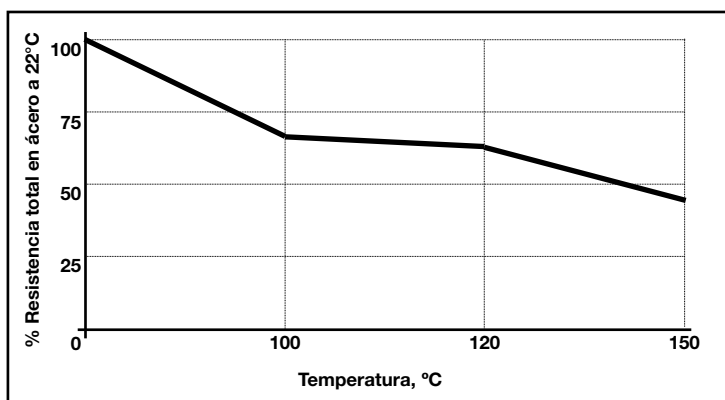
LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA PARA MÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE LOCTITE



## RESISTENCIA TIPICA AMBIENTAL

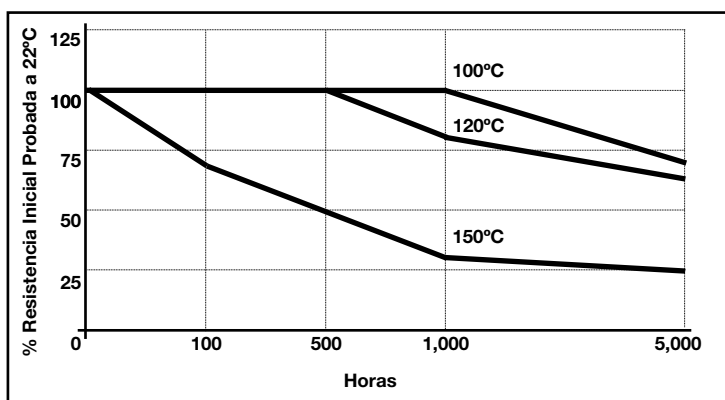
### Resistencia a la temperatura

Probado a la temperatura indicada



### Envejecimiento a la temperatura

Envejecido a la temperatura indicada y probado a 22°



### Resistencia Química/Solventes

Envejecido en las condiciones indicadas y probado a 22°C

Solvente	Temp.	%Resistencia inicial Retenida En		
		100 hr	500 hr	1000 hr
Aceite de Motor	125°C	85	85	75
Gasolina sin plomo	22°C	100	100	95
Gasolina con plomo I	22°C	100	100	100
Líquido para frenos	22°C	100	100	100
Etanol	22°C	95	95	95
Acetona	22°C	95	95	95
1,1,1, Tricloroetano	22°C	100	95	95
Agua/glicol (50%/50%)	87°C	100	85	85

## INFORMACION GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como un sellador para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDSM).

Donde se utilicen sistemas acuosos de lavado para limpiar las superficies antes de unirlos, es importante comprobar la compatibilidad entre la solución y el adhesivo. En algunos casos estas soluciones acuosas podrían afectar el curado y desempeño del producto.

Este producto no se recomienda para su uso en plásticos (particu-

larmente los materiales termoplásticos, donde podrían producirse grietas por tensión). Se recomienda confirmar la compatibilidad de este producto con dichos substratos.

### Modo de Empleo

Para un desempeño óptimo, las superficies deben estar limpias y libre de grasa. El producto debe ser aplicado a las roscas en el área de enrosque en una cantidad suficiente para llenar la superficie en contacto excepto las primeras roscas. Este producto se comporta mejor con pequeñas holguras (0.05mm). Las roscas de gran tamaño pueden ocasionar grandes holguras, lo que afectaría a la velocidad y a la resistencia.

### Almacenamiento

Almacenar el producto en un lugar fresco y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C(46°F a 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

### Rango de los Datos

Los datos aquí contenidos se pueden indicar como un valor y/o rango típico (basados en el valor promedio de  $\pm 2$  desviaciones estándar). Los valores están basados en datos reales y se verifican periódicamente.

### Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización del mismo. **A la vista de lo anterior, Henkel Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños, como consecuencia o incidentales, de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias.** La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Loctite Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.