

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O produto Loctite® 570 é um vedante monocomponente anaeróbico, tixotrópico e de média resistência. O produto cura quando confinado na ausência de ar entre superfícies metálicas.

APLICAÇÕES TÍPICAS

Usado para vedação de conexões rosqueadas metálicas até 6" de diâmetro.

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO-CURADO

	Valor	Típicos	Faixa
Tipo químico:	Éster dimetacrílico		
Aparência:	Líquido Castanho Claro		
Densidade @ 25°C			
Viscosidade @ 25°C, mPa.s (cP)	1,1		
Brookfield RVT (Helipath)			
Haste 6 @ 25 rpm	20.000	16.000 a 24.000	
Ponto de fulgor (TCC), °C	>100		

DESEMPENHO TÍPICO DE CURA

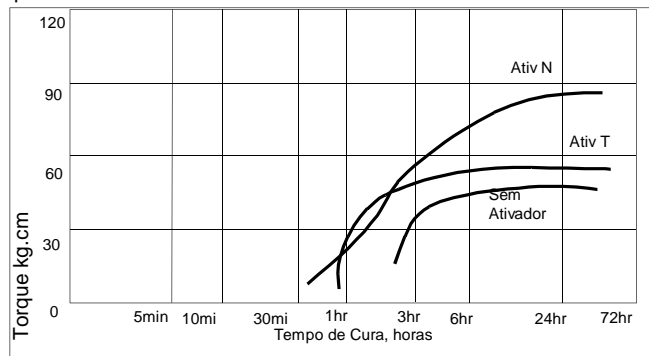
Velocidade de cura

A velocidade de cura depende do substrato usado, da folgas envolvidas e da temperatura ambiente

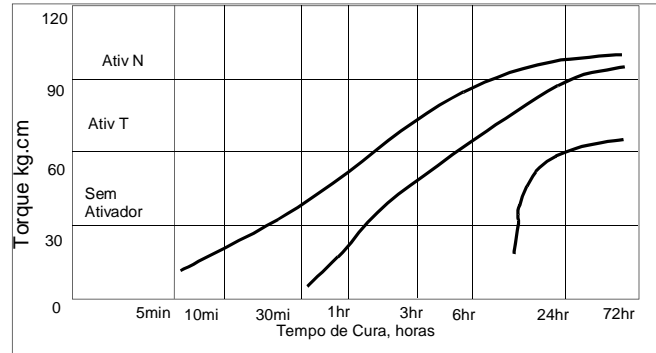
Velocidade de cura vs. ativador

Em presença de grandes folgas ou quando o tempo de cura for inaceitavelmente longo, a aplicação de um ativador na superfície aumentará a velocidade de cura.

O gráfico abaixo mostra a resistência à ruptura evoluindo com o tempo usando-se os ativadores N e T em porcas e parafusos de aço M-10x20 qualidade 4G/6S



O gráfico abaixo mostra a resistência à ruptura evoluindo com o tempo usando-se os ativadores N e T em porcas e parafusos de aço fosfatizado, M-10x20 qualidade 4G/6S



PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL CURADO

Propriedades Físicas

Coefficiente de dilatação térmica, ASTM-D696, °C ⁻¹	77,5 x 10 ⁶
Resistência Dielétrica, V/mm	9840 – 250 V/MIL
Constante Dielétrica	3,4

DESEMPENHO DO MATERIAL CURADO

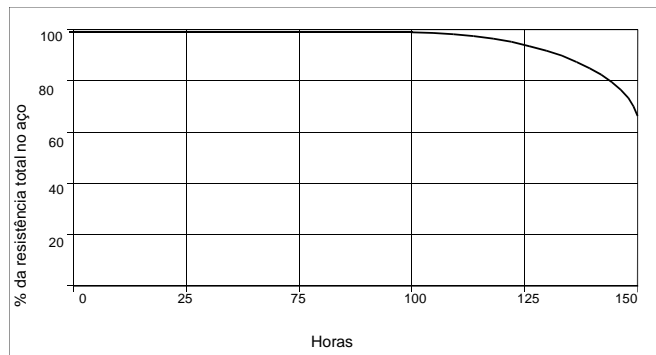
(porcas e parafusos de aço fosfatizado, M-10x20 qualidade 4G/6S)

	Valor	Típicos	Faixa
Resistência de quebra, N/mm ² (psi)	2,5 (355)		2 a 3 (285 a 425)
Resistência residual, N/mm ² (psi)	1,25 (178)		1 a 1,5 (145 a 215)
Resistência ao cisalhamento Axial, N/mm ² (psi)	4,0 (565)		3,5 a 4,5 (495 a 640)

RESISTÊNCIA TÍPICA À VARIAÇÃO AMBIENTAL

Resistência ao calor

Testado à temperatura



Envelhecimento ao calor

Envelhecido à temperatura indicada e testado a 22°C.

Resistência química a solventes

Pressão máxima resistida pelo Loctite 570 quando aplicado em tubulações de ½" imerso em solventes por 2 semanas à 93°C.

Solventes	Pressão Kg/cm2
Óleo	750
Gasolina	800
Benzeno	700
Skydrol	1260
TCE	750
Glicol	840
Água	750

qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Loctite Corporation que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDSP).

Quando sistemas de desengraxe com soluções aquosas forem utilizados para limpar as superfícies antes da fixação, será importante verificar a compatibilidade da solução desengraxante com o adesivo. Há casos em que esta solução poderá afetar a cura e o desempenho do adesivo.

Normalmente não se recomenda este produto para uso em plásticos (principalmente termoplásticos, onde podem surgir stress). Recomendamos aos usuários confirmarem a compatibilidade do produto com tais substratos.

Instruções de uso

Para o melhor desempenho, as superfícies devem estar limpas e isentas de gordura e outros contaminantes. O produto deve ser aplicado ao parafuso em quantidade suficiente para preencher todas as rosca ocupadas. Este produto tem melhor atuação com folgas de adesão pequenas (0,05 mm). Roscas muito grandes podem gerar grandes folgas, que afetam velocidade de cura e resistência. Este produto foi desenvolvido para permitir atrito controlado (relação torque/tensão) durante a montagem. Deve-se confirmar esta relação em aplicações críticas .

Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-21°C (46°F-70°F), salvo indicação em contrário na etiqueta. A vida útil de armazenagem da embalagem de 250 ml é de 24 meses a partir da data de fabricação. Para evitar contaminação de material não-utilizado, não torne a colocar qualquer sobra do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem para outros tamanhos de embalagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio ± 2). Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Loctite Corporation especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Loctite Corporation especificamente repudia

