

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El producto LOCTITE® 5900 es un adhesivo/sellador de silicon monocomponente que vulcaniza a temperatura ambiente (RTV), no migra, no es corrosivo, bajo en volátiles y bajo olor. Específicamente diseñado para realizar ensayos de baja presión en línea, antes de que el producto comience a curar. El producto presenta una excelente resistencia a los aceites del motor en automoción.

### APLICACIONES TÍPICAS

Diseñado principalmente para el sellado de piezas con buena resistencia a los aceites y para soportar las necesidades que conllevan gran movimiento en las juntas. Por ejemplo, tapas de metal estampado (tapas de reglaje y cárteres de lubricante).

### PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

	Valor Típico	Rango
Tipo Químico	Caucho de Silicona Oximica	
Aspecto	Pasta Negra	
Peso específico @ 20°C	1.34	1.30 a 1.37
Viscosidad @) 25°C	Pasta Tixotrópica	
Grado de extrusión gm/min: (boquilla 3mm nozzle, 6 bares, 25°C)	35	20 a 50
Punto de Inflamabilidad (TCC), °C	>93	

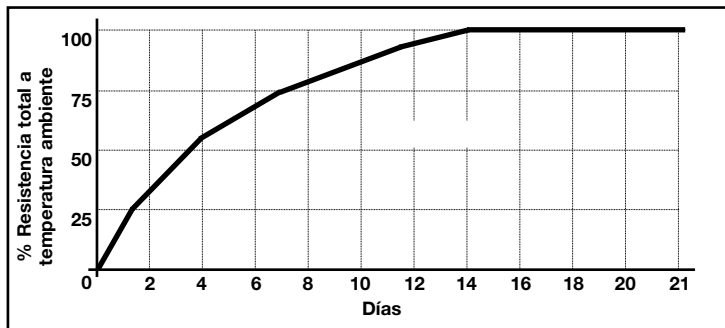
### COMPORTAMIENTO TÍPICO DE CURADO

#### Tiempo de formación de piel

La superficie de este adhesivo queda seca al tacto al exponerla a la humedad atmosférica, en el transcurso de 7 a 24 minutos a 23 ± 2°C, 50 ± 5% HR.

#### Velocidad de curado vs. tiempo

El siguiente gráfico muestra la resistencia a corte desarrollada con el tiempo en aluminio (Alclad) en una holgura de 0.5mm Condición de curado 23 ± 2°C, 60 ± 5% HR. La resistencia se determina según



la norma ASTM D1002, DIN 53283.

#### Profundidad de curado

El siguiente gráfico muestra el aumento en la profundidad de curado con el tiempo al curar a 22°C, 50% HR. Esto se determina pelando un canal de producto de 10 mm de ancho de un bloque de PTFE. El canal va aumentando gradualmente en profundidad desde 0 a 10mm. Se mide el punto del canal donde todavía permanece el producto.



### PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

#### Propiedades Eléctricas

	Constante	Pérdida
Constante y Pérdida dieléctrica, ASTM D150,		
@ 1 kHz	5.05	0.048
@ 100kHz	4.29	0.042
@ 1MHz	4.13	0.023
@ 10MHz	4.12	0.013
Resistividad volumétrica, ASTM D257, Ω.cm		6.70 x 10 <sup>13</sup>
Resistividad, superficial, ASTM D257, Ω		4.35 x 10 <sup>15</sup>

#### Propiedades Físicas

Dureza, Shore A, ASTM D2240	35
Elongación en rotura, %, ASTM D412	400 minimo
Resistencia a Tracción, N/mm² ASTM D412	1.4 minimo

### COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

(Después de 21 días @ 23±2°C, 50±5% HR en holgura de 0.5mm)  
 Sustratos limpiados con alcohol isopropílico

	Valor Típico	Rango
Resistencia a corte, ASTM D1002, DIN 53283		
Acero dulce, N/mm²	1.2	1.0 a 1.4
(psi)	(150)	(150 a 200)
Aluminio (T2024), N/mm²	1.0	0.7 a 1.3
(psi)	(150)	(100 a 190)
Aluminio (Alclad), N/mm²	1.3	1.0 a 1.5
(psi)	(180)	(150 a 220)
Zinc Dicromatado, N/mm²	1.3	1.0 a 1.5
(psi)	(180)	(150 a 220)

### RESISTENCIA TÍPICA MEDIO AMBIENTAL

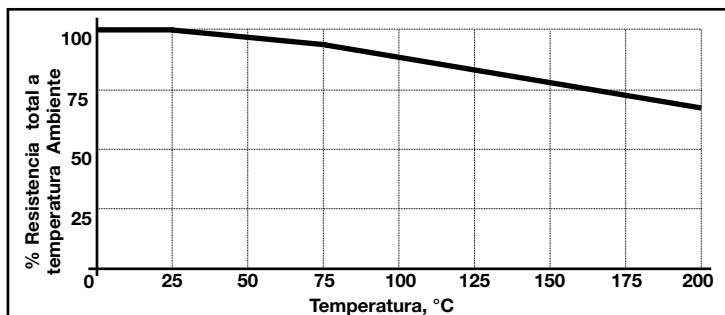
Procedimiento de ensayo:	Resistencia a corte ASTM D1002, DIN 53283
Sustrato:	Aluminio "Alclad"
Procedimiento de curado:	21 días 23 ± 2°C/60 ± 5% HR

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA PARA MÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE LOCTITE

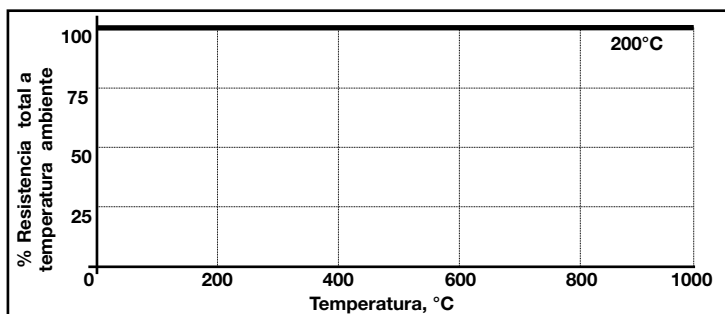
## Resistencia a Temperatura

Ensayado a temperatura



## Envejecimiento a Temperatura

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a 22°C



## Envejecimiento Medio ambiental - Efecto sobre las propiedades volumétricas

Procedimiento de ensayo: ASTM D412, Resistencia a tracción, (Elongación en rompimiento)

Espesor de la película: 2mm

Procedimiento de curado: 21 días 23±2°C/60±5%HR

Temperatura de ensayo: 22°C

### Valores Típicos

Durabilidad Resistencia a tracción MPa (% Elongación en rompimiento)

Tempo de envejecimiento	100hrs	500hrs	1000hrs
RT	2.0 [570]	2.3 [580]	2.0 [570]
150°C	2.4 [350]	1.8 [570]	2.1 [350]
175°C	1.8 [340]	1.7 [320]	1.6 [320]
200°C	1.8 [350]	1.8 [310]	1.3 [220]
Aceite 5W40	1.9 [500]	2.3 [460]	2.3 [570]
120°C			
Aceite 5W40	1.7 [440]	1.5 [430]	1.9 [530]
150°C			
Agua Glicol	1.1 [620]	0.6 [470]	0.7 [430]

## INFORMACION GENERAL

**Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como un sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.**

**Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Seguridad (HDS).**

## Modo de Empleo

El producto 5900 debe aplicarse en forma de cordón sobre la superficie limpia. Ensamblar las piezas en el transcurso de 5 minutos. Una vez se ha ensamblado la junta, presionar para distribuir el producto y llenar la unión completamente. Permitir el curado de la unión (ej. siete días), antes de someterla a cargas operativas severas.

## Almacenamiento

Almacenar el producto en lugar fresco y seco, en envases cerrados a una temperatura comprendida entre 8°C a 28°C (46° a 82°F), a menos que en el etiquetado se indique lo contrario. Unas condiciones de almacenamiento óptimas se consiguen en la mitad inferior de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no volver a introducir el producto sobrante en el envase. Para información más detallada sobre la vida útil del producto, por favor ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

## Rangos de Datos

Los datos aquí contenidos se pueden indicar como valor y/o rango típico (basados en valores medios ± 2 desviación estándar). Los valores están basados en datos reales y se verifican periódicamente.

## Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización del mismo. **A la vista de lo anterior, Henkel Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños, como consecuencia o incidentales, de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias.** La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Loctite Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.