



Henkel Capital, S.A. de C.V.
 Calz. de la Viga s/n, Fracc. los Laureles, Loc. Tulpetlac,
 55090 Ecatepec de Morelos, Edo. de México
 Asesoría Técnica sin costo: 01 800 90 18 100
 Ventas: 5836 1305

Hoja de Datos Técnicos Silicón RTV 59830 Black®

Mantenimiento, Reparación & Operaciones, Enero 1999

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Producto LOCTITE® 59830 Black® Formador de juntas es un compuesto monocomponeente sellador de juntas el cual vulcaniza a temperatura ambiente diseñado para proporcionar "formado de juntas en el lugar" en ensambles mecánicos. Este material cura cuando se expone a la humedad del aire formando una junta de silicón tenaz y flexible. El producto resiste el envejecimiento, medio ambiente y ciclos térmicos sin endurecer, agrietarse o fracturarse. Diseñado para proporcionar una resistencia excelente al aceite y cumple con los requerimientos de garantía extendida.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Resistencia al aceite mejorada
- No daña los sensores, no es corrosivo
- Buena adhesión y flexibilidad
- Reemplaza la mayoría de las juntas precortadas
- Puede usarse como formador de juntas o para revestir juntas
- Inflamable, No tóxico
- Bajo Olor

APLICACIONES TÍPICAS

- Cajas de aceite
- Cajas de transmisión
- Cubiertas de válvulas
- Válvulas y guías
- Cubiertas de engranes del tiempo
- Cubiertas del diferencial

INSTRUCCIONES DE USO

Para el ensamble como formador de juntas

1. Remueva todo el material remanente de las superficies a ensamblar. Se recomienda el Removedor de Juntas Loctite® Chisel® para la mayoría de los materiales, no usar el removedor en plásticos o en superficies pintadas.
2. Para mejores resultados, limpie y seque todas las superficies con un solvente que no deje residuos como el Limpiador/Desengrasante Loctite® ODC-Free.
3. Corte la pipeta al tamaño deseado de cordón, 1/16" a 1/4" de diámetro. Un cordón de 1/8 es suficiente para la mayoría de las aplicaciones.
4. Quite la tapa, perfore el sello del tubo o cartucho y coloque la pipeta aplicadora.
5. Aplique un cordón continuo y uniforme a una superficie, primero trace las áreas internas de la configuración de la junta, después circule los agujeros de los tornillos.
6. Ensamble las piezas inmediatamente mientras el silicón permanece sin vulcanizar. Sujete o apriete al torque recomendado.
7. No se requiere de volver a aplicar un torque después de que el producto ya curo.

Para el ensamble como revestidor de juntas

1. Repita los pasos del 1 al 4 de la sección previa.
2. Aplique una capa delgada de silicón a una de las superficies a ser sellada.
3. Coloque la junta precortada encima del silicón aplicado.

4. Aplique una segunda capa sobre la superficie de la junta precortada.

5. Remueva el exceso y ensamble las piezas inmediatamente.

Nota: El producto no se recomienda para usarse en juntas de cabeza de cilindro o como junta de cabeza de cilindros.

Para la Limpieza

1. Permita que un exceso de material salga por la pipeta aplicadora o por la punta del aerosol, para que cure, selle y proteja el producto remanente de la humedad. Para volver a usarlo, simplemente remueva el producto curado de la punta.
2. Remueva el producto no curado de las piezas y de la herramienta usada con trapo seco, si cura la superficie del silicón, rompa la capa con un trapo seco y remueva el material remanente lo más que se pueda. Remueva el material remanente con el Removedor de Juntas Loctite® Chisel®.
3. Limpie sus manos con un trapo seco o un limpiador de manos.

PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

	Valor Típico
Tipo Químico	Silicón tipo oxima
Apariencia	Pasta Color negro metálico
Gravedad específica @ 25°C	1.26
Viscosidad @ 25°C	Pasta tixotrópica
Flash Point, °C (°F)	>93 (>200)

COMPORTAMIENTO TÍPICO DEL MATERIAL CURADO

Tiempo de Curado

El Producto LOCTITE® Ultra Black® Formador de juntas cura cuando se expone a la humedad del aire. El producto seca al tacto en dos horas cuando se expone a la humedad del aire, con un curado total en 24 horas. El tiempo de curado varía con la temperatura, la humedad y la holgura.

PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO

Después de 7 días a 25°C (77°F), 50% Humedad Relativa

	Valores Típicos
Dureza (Shore A)	42
Elongación a la ruptura, % ASTM D412*	360
Resistencia a la Tensión, N/mm2 (psi)**	1.8 (260)

* El material se estirará 3.5 veces su tamaño original antes de romperse.

** Cantidad de fuerza requerida para romper el material.

RESISTENCIA TÍPICA AL AMBIENTE

Resistencia a la Temperatura	Valores Típicos
Continuos, °C (°F)	-54 a 204 (-65 a 400)
Intermitentes, °C (°F)	-54 a 260 (-65 a 500)

Resistencia Química/Solventes

El producto retiene sus propiedades efectivas en contacto con fluidos automotrices, tales como aceite de motor, Aceite de transmisión, alcohol y anticongelantes. Nota: No se recomienda para piezas en contacto con gasolina.

INFORMACION GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como un sellador para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA

PARA MÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE LOCTITE

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDSM)

Información para ordenar

Número de Parte	Tamaño de Contenedor
59830	Tubo de 70 ml
59875	Cartucho de 300 ml
59866	Lata presurizada de 8.75 oz.
59891	Cubeta de 40 lb

Almacenamiento

Almacenar el producto en un lugar frío y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C(46°F - 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. El almacenamiento óptimo se alcanza debajo de la mitad de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización del mismo. A la vista de lo anterior, Henkel Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños, como consecuencia o incidentales, de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Loctite Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.